



УТВЕРЖДАЮ

Управляющий органом по аккредитации
ААЦ «Аналитика»

_____ И.В. Болдырев
« 20 » _____ 11 2025 г.

Приложение к аттестату аккредитации

№ ААС.РМ.00173 от « 20 » 11. 2025 г.

Лист 1 Листов 6

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ СТАНДАРНЫХ ОБРАЗЦОВ**
Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»
Россия, 620057, г. Екатеринбург, ул. Ульяновская, 13а
E-mail: iso@icrm-ekb.ru

Раздел 1. СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ – ССО

№ поз.	Вид ССО	Форма ССО	Сертифицированная характеристика	Диапазон значений	Расширенная неопределенность (k=2, P=0,95), абс.*	Способ характеристики
1	2	3	4	5	6	7
КАТЕГОРИЯ А: ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ						
A1 МЕТАЛЛЫ						
1	A1.1 Черные металлы Сталь Чугун Порошок железный Сплавы на никелевой и железоникелевой основе Сплавы прецизионные Сплавы аморфные	Монолит, стружка, прутки, цилиндры, порошок	Массовая доля элементов	(0,00009 – 99,5) %	0,00001 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях

ANALITIKA

1	2	3	4	5	6	7
2	Сталь Чугун Порошок железный Сплавы на никелевой и железоникелевой основе Сплавы прецизионные Сплавы аморфные	Монолит, стружка, прутки, цилиндры, порошок	Массовая доля элементов	(0,00009 – 99,5) %	0,00001 %	Характеризация, основанная на передаче значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории
3	A1.2 Цветные металлы Медь и медные сплавы Титан и титановые сплавы	Монолит, цилиндры, прутки	Массовая доля элементов	(0,0002 – 11) %	0,00006 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
A2 НЕОРГАНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ						
4	A.2.1.1 Руды и минералы	Порошок	Массовая доля элементов, оксидов элементов**, фторидов элементов, карбонатов элементов	(0,00005 – 99,9) %	0,000005 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
5				(0,5 - 99,9·10 ⁴) млн ⁻¹	0,05 млн ⁻¹	
6				(0,00005 – 99,9) %	0,000005 %	
7				(0,5 - 99,9·10 ⁴) млн ⁻¹	0,05 млн ⁻¹	
8	A.2.1.1 Руды и минералы	Порошок	Массовая доля нерастворимого остатка, потеря массы при прокаливании	(0,03 – 30) %	0,004 %	Характеризация операционно определяемой измеряемой величины с использованием сети компетентных лабораторий

1	2	3	4	5	6	7
А.2.1.2 Вспомогательные материалы для производства металлов и побочные продукты						
9	Ферросплавы и лигатуры Силикокальций Флюсы Известняк флюсовый Полупродукт глиноземистый Шлаки металлургические	Порошок	Массовая доля элементов, оксидов элементов**, фторидов элементов, сумма РЗМ, сумма РЗМ в пересчете на оксиды	(0,0001 – 99,9) %	0,00003 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
10				(0,0001 – 99,9) %	0,00003 %	Характеризация, основанная на передаче значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории
11		Стружка		(0,0001 – 99,9) %	0,00003 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
12				(0,0001 – 99,9) %	0,00003 %	Характеризация, основанная на передаче значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории

1	2	3	4	5	6	7
A2.3 Керамика, стёкла и тугоплавкие окислы						
13	Огнеупорные материалы: Динасовый огнеупор Шамот Муллитовый огнеупор Хромитопериклазовый огнеупор Магнезитовый огнеупор Циркониевый огнеупор Корундовый огнеупор	Порошок	Массовая доля элементов, оксидов элементов**	(0,01 – 99,7) %	0,0007 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
14				(0,01 – 99,7) %	0,0007 %	
15	Карбиды: Карбид кремния	Порошок	Массовая доля карбида кремния	(30 – 99,7) %	0,1 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
16				(30 – 99,7) %	0,1 %	
17	A 2.5 Твердые топлива Кокс	Порошок	Массовая доля элементов, оксидов элементов**, зольность	(0,02 – 20) %	0,001 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях

1	2	3	4	5	6	7
A4 СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ДЛЯ АНАЛИЗА ОБЪЕКТОВ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ						
18	A4.2 Зола Пылевывбросы металлургических агрегатов	Порошок	Массовая доля элементов, оксидов элементов**	(0,001 – 60) %	0,0002 %	Характеризация измеряемой величины, определяемой независимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
19				(0,001 – 60) %	0,0002 %	Характеризация, основанная на передаче значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории

* Приведено значение наилучшей расширенной неопределенности.

** Массовая доля оксидов элементов вычислена по результатам установления массовой доли соответствующих элементов.

Конец раздела 1.

Раздел 2. СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ – СО

№ поз.	Вид СО	Форма СО	Характеристика
1	2	3	4
20	A1.1 Черные металлы Сталь Чугун Порошок железный Сплавы на никелевой и железоникелевой основе Сплавы прецизионные Сплавы аморфные	Монолит, стружка, прутки, цилиндры, порошок	Массовая доля элементов

Конец раздела 2.

Конец области аккредитации

Директор Закрытого акционерного общества «Институт стандартных образцов»



В.В. Степановских


